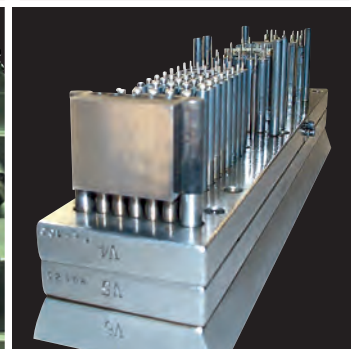
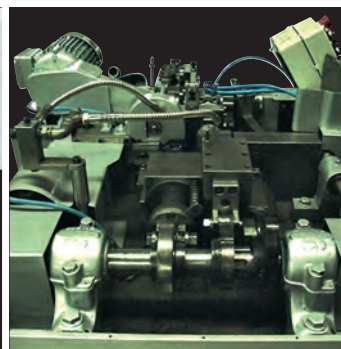


- HOHLNIETEN
- ÖSEN UND RINGE
- ROHRFORMTEILE
- DREHVERSCHLÜSSE



PRÄZISION AUS



Wie damals werden auch heute zahlreiche Werkzeuge und Maschinen im eigenen Werkzeug und Maschinenbau konstruiert und hergestellt - ein größtmögliches Maß an Effizienz und Flexibilität im Produktionsprozess wird hiermit gewährleistet.

Der Einsatz hochwertiger Werkzeuge und individuell konzipierter Fertigungsmaschinen bildet in Kombination mit dem über viele Jahre gesammelten und konsequent weiterentwickelten Know-how die Basis für höchste Qualitätsstandards.

Die Fertigung extrem verformter Teile erfolgen auf selbst entwickelten Mehrstufenautomaten. Dieses Verfahren ermöglicht kurze Rüstzeiten und somit die kostengünstige Herstellung von Rohrteilen in fast jeder gewünschten Form.

Verarbeitet werden Rohre mit einem Durchmesser von 1,0 mm bis 33,0 mm mit einer Wandstärke bis zu 2,5 mm. Die maximale Artikel-länge beträgt 110,0 mm.

ROHR + BAND



Alle handelsüblichen Materialarten werden verarbeitet:

- Stahlrohr DIN 2391
- Edelstahlrohr DIN 1.4301
- Messingrohr EN 12449
- Kupferrohr DIN 1754/1787
- Aluminiumrohr Al 99,5

Auszug aus dem Fertigungsprogramm nach DIN:

- DIN 5293 Ösen für Gurte und Riemen
- DIN 7331 A+B Hohlriete 2-teilig
- DIN 7332 Ösen und Scheiben
- DIN 7338 C2 Bremsbelagriete
- DIN 7406 Doppelriete, Knöpfe
- DIN 7407 Vierlochknöpfe
- DIN 41496 Lötösen
- DIN 46218 Flachstecker
- VDA 75069 Drehverschlüsse

Beispiele für Artikel nach Muster oder Zeichnung:

- Buchsen
- Erdungszeichen
- Flachstecker, Kabelschuhe, Kabelösen
- Kappen, Kontaktdruckknöpfe
- Kontaktierungsplatten
- Lötstifte für Batterien und Sicherungen
- Rohrschellen, Sicherungskappen



- HOHLNIETEN
- ÖSEN UND RINGE
- ROHRFORMTEILE
- DREHVERSCHLÜSSE



stamo
Verbindungs-
technik

STAMO VERBINDUNGSTECHNIK GMBH
IN DER FLEUTE 53
42389 WUPPERTAL
TEL. +49(0)2 02 / 94 64 75-0
E-MAIL: INFO@STAMO.DE